

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел./факс + 375 17 267-90-94, тел. + 375 17 267-27-33

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.1672.17

Дата регистрации « 15 мая 2017 г.

Действительно до « 15 мая 2022 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Профили стальные гнутые и крепежные изделия к ним

2. Назначение

Для применения при устройстве конструкции навесной фасадной системы

3. Изготовитель

ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», 22012, г. Минск, ул. Толбухина, 2, оф. 1,
Республика Беларусь

4. Заявитель

ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», 22012, г. Минск, ул. Толбухина, 2, оф. 1,
Республика Беларусь

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 24.03.2017 № 764, выданного НИИЛ БиСМ БНТУ, аттестат аккредитации № ВУ/112.1.0.0024;
- технического заключения от 24.03.2017 № 169, выданного НИИЛ БиСМ БНТУ.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример данных маркировки: «наименование и адрес изготовителя (ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», 220012, г. Минск, ул. Толбухина, 2, оф. 1, Республика Беларусь); условное обозначение профилей и комплектующих изделий (согласно ТНПА на продукцию); длина и количество профилей (количество крепежных изделий) в одном пакете; теоретическая масса пакета (для профилей) и масса нетто и брутто (для крепежных изделий); номер пакета и номер партии; печать изготовителя; надпись «Сделано в Республике Беларусь».

Приложение 1. Показатели качества
Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

15 мая 2017 г.

№ 0007322

РУП «Кристалон» Гомельск. зак. 584ч-16

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.1672.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Профили стальные гнутые и крепежные изделия к ним, производства
ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», Республика Беларусь

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Дефекты внешнего вида: - направляющая ФСО из нержавеющей стали; - направляющая ФСОц из оцинкованной стали; - пруток нарезной ФС9 М10; - болт ФС1 М8х55; - винтовая пластина ФС2	визуально	Дефектов внешнего вида не наблюдается
2.	Размеры (отклонения) от размеров, мм: 2.1. Направляющая ФСО из нержавеющей стали: - ширина; - высота; - толщина стенки; - ширина полки; 2.2. направляющая ФСОц из оцинкованной стали: - ширина; - высота; - толщина стенки; - ширина полки; 2.2. пруток нарезной ФС9 М10: - диаметр; 2.3. болт ФС1 М8х55: - диаметр резьбы (отклонение); - длина резьбы; - ширина консоли; - длина болта; - диаметр отверстия	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	35,4 30,8 1,9 7,9 35,1 30,5 1,9 8,6 9,8 7,9 (- 0,1) 35,2 13,0 62,1 4,5
3.	Предел прочности резьбового соединения болта ФС1 М8х55, кН	ГОСТ 1497, п. 4	27,51

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
4.	Плотность цинкового покрытия направляющей ФСОц из оцинкованной стали, г/м ²	ГОСТ 14918	227
5.	Толщина цинкового покрытия изделий из оцинкованной стали, мкм: - направляющая ФСОц из оцинкованной стали	ГОСТ 9.302, п.п. 3.2, 3.3	16,0
6.	Коррозионная стойкость цинкового покрытия изделий из оцинкованной стали при воздействии нейтрального соляного тумана в течение 100 ч: - направляющая ФСОц из оцинкованной стали	ГОСТ 9.308, метод I	Признаки коррозии стали отсутствуют
7.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси прутка нарезного ФС9 М10, закрепленного с помощью химического анкера Isakidis ВIT-РЕ в основании из, кН: - бетона класса прочности С20/25; - полнотелого керамического кирпича марки М200; - газосиликатного блока (D500; В2,5)	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	18,31 5,66 2,57
8.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси элемента крепления плит (болта ФС1 М8х55), закрепленного в направляющей ФСО из нержавеющей стали	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	14,17
9.	Изгибающее усилие, Н, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси прутка нарезного ФС9 М10, закрепленного с помощью химического анкера Isakidis ВIT-РЕ в основании из: 9.1. бетона класса прочности С20/25 при деформации, мм: - 1; - 3; - 6; - 9; 9.2. полнотелого керамического кирпича марки М200 при деформации, мм: - 1; - 3; - 6; - 9;	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	35,0 95,0 188,0 267,0 35,0 94,0 181,0 247,0

№ 0016929

РУП "Криптех" Гомель, зак. 585ц/16

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 05.1672.17

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	9.3. газосиликатного блока (D500; B2,5) при деформации, мм: - 1; - 3; - 6; - 9;		35,0 95,0 166,0 231,0
10.	Изгибающее усилие, Н, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси элемента крепления плит (болта ФС1 М8х55), закрепленного в направляющей: 10.1. ФС0 из нержавеющей стали, при деформаций, мм: - 1; - 3; - 6; - 9; 10.2. ФС0ц из оцинкованной стали, при деформации, мм: - 1; - 3; - 6; - 9	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	212 673 1096 1189 274 584 950 1196
11.	Несущая способность, кН, направляющей ФС0 из нержавеющей стали (направление приложения нагрузки по приложению 1), расстояние между опорами 550 мм: - нагрузка при прогибе 3 мм; - разрушающая нагрузка	Методика НИИЛ БиСМ	2,66 6,28

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

Окончание таблицы 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
12.	Несущая способность, кН, направляющей ФСОц из оцинкованной стали (направление приложения нагрузки по приложению 1), расстояние между опорами 550 мм: - нагрузка при прогибе 3 мм; - разрушающая нагрузка	Методика НИИЛ БиСМ	2,57 4,82

Приложение 1

Схема приложения нагрузки

Вид изделия	Схема приложения нагрузки
Направляющая ФСО и ФСОц	<p>The diagram illustrates a U-shaped metal component, likely a guide rail. A downward-pointing arrow labeled 'P' indicates the point of application of a load. The component is supported at two points, forming a channel shape.</p>

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

Handwritten signature in blue ink, overlapping the stamp.

№ 0016928

РУП "Кристалл" Гомель, зак. 589ц-16

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.1672.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на профили стальные гнутые и крепежные изделия к ним, производства ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС», Республика Беларусь, предназначенные для применения при устройстве конструкции навесной фасадной системы.

2. Профили стальные гнутые и крепежные изделия к ним (далее – изделия) изготавливаются по техническим условиям ТУ ВУ 192477144.001-2017 «Профили стальные гнутые и крепежные изделия к ним».

Изделия изготавливаются из стали коррозионностойкой не ниже марки 12Х17 по ГОСТ 5632 либо из оцинкованной стали не ниже марки 08пс по ГОСТ 1050.

3. Работы по устройству конструкций навесной фасадной системы с применением изделий следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя и проектной документации.

Направляющие ФС0 либо ФС0ц крепятся к основаниям с помощью нарезного прутка ФС9 либо ФС9ц и с применением химического анкера Isakidis ВIT-РЕ, далее фиксируются гайками ФС11 либо ФС11ц и уплотнительными шайбами. После установки в направляющих ФС0 либо ФС0ц закрепляются болты ФС1, в отверстие лопатки болта вставляется стержень ФС5.

4. Из изделий формируется транспортный пакет. К каждому транспортному пакету прикрепляют водостойкую бирку, которая содержит следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, условное обозначение изделий, количество изделий в одном пакете, теоретическую массу пакета, номер пакета и номер партии, штамп изготовителя, надпись «Сделано в Республике Беларусь».

5. Проектирование, производство и приемку работ по монтажу изделий следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории Республики Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование комплекта изделий следует осуществлять любым видом транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении изделий должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, механических повреждений и деформаций.

ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ
БЕЗ ПЕЧАТИ ООО «БИЛЛИТОН СЕРВИС» НЕ
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО

